



**Highly-Efficient Solutions
for the Manufacture
of PET-Preforms**



Your best choice
NETSTAL

Preforms

Achieve More with Less

Netstal은 전 세계적으로 인정받은 경험과 풍부한 응용 전문성, 그리고 최첨단 기술을 결합하여 고효율적이고 지속 가능한 PET 프리폼 생산 솔루션을 제공하며, Netstal의 사출 성형기 시스템은 안정적인 품질과 함께 생산성을 극대화하며, 에너지 절감과 친환경적인 생산으로 운영 효율까지 개선 합니다.

Netstal 사출기 특징



생산성 극대화

최단 사이클 타임을 통해 장기간 연속 운전에서도 안정적인 생산 보장



완벽한 순환 경제 실현

혁신적인 PET X-screw 개발
폭넓은 공정 조건에서 최대 100%의 재생 PET(rPET) 가공



효율적인 에너지 비용 절감

운동 에너지 회수를 통해 가장 낮은 에너지 소비, 에너지 비용을 절감 효과와 안정적 효율성 보장



안전하고 편리한 조작

새로운 Axios 컨트롤러와 Smart Operation 기능이 기본 장착되어 있어 누구나 쉽고 안전하게 기계 조작



장기적인 투자 가치 보장

수백만 회의 사이클에도 견딜 수 있는 내구성으로, 정밀하고 부드러운 동작으로 금형 손상을 최소화해 설비 투자 가치 보장

최고 품질, 고효율, 친환경까지 갖춘 완벽한 Netstal 맞춤형 PET 시스템



SIDE-ENTRY 설비와 완벽 호환
기존 설비 그대로, 더 높은 효율과 혜택

새로운 Axos 컨트롤 유닛
Smart Operation으로
누구나 쉽고 안전하고 신속한 생산 운영



**40년 노하우로 완성한
프리폼 사출 성형 솔루션**
검증된 기술과 최고의 서비스 제공



Netstal의 프리미엄 솔루션의 주요 장점

- 탁월한 효율성과 안정적 가동률로 생산 단가 최소화
- 최고 수준의 에너지 절감 성능 실현
- 첨단 기술과 견고한 설계로 지속 가능한 생산성 극대화
- 스마트 컨트롤로 더욱 편리한 조작 패널
- 다양한 PET 및 리사이클 소재까지 대응하는 혁신적 스크류 설계
- 현장 상황과 요구에 맞춘 최적화 솔루션제공

High-performance, high-precision and efficient

Highly productive

The PET-Line is designed for continuous operation in preform production. All axes move at the maximum possible speed.

They reliably produce your preforms in excellent quality and with high availability.

Energy efficient

Optimised axes and recovery of braking energy make the PET-Line the most economical preform system on the market.

You save energy costs and reduce your company's ecological footprint.

Sustainable

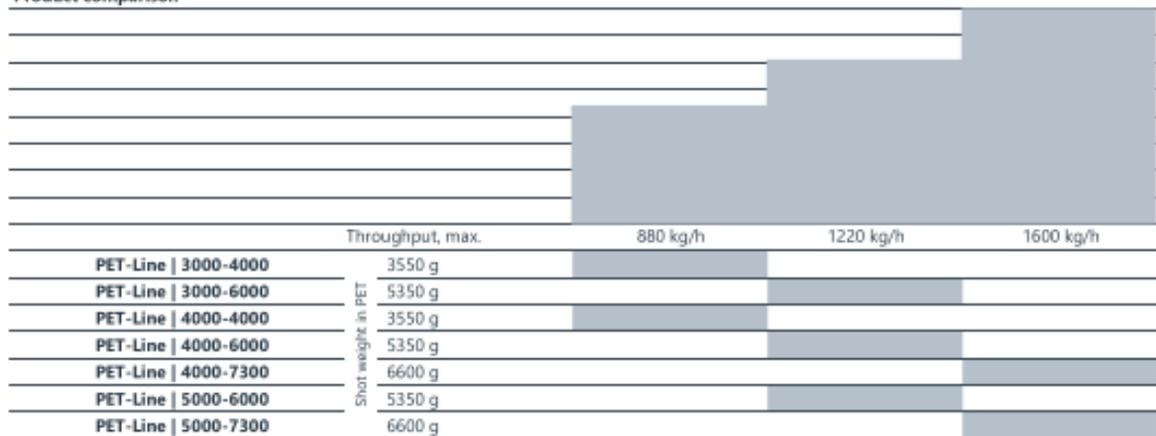
We want PET to stay in the cycle. That's why we have developed plasticising with a new screw for PET and recycled PET.

You benefit from a large process window as well as low AA values and a low IV drop.



Symbol image (series)

Product comparison



PET-Line | 4000-6000

Clamping unit		4000	
Clamping force	kN	4000	
Distance between tiebars (h x v)	mm	928 x 928	
Tie bar diameter	mm	125	
Opening stroke	mm	530	
Mould height, min. - max.	mm	555 - 1175	
Mould weight, max.	⁴ kg	7000	
Mould weight moving side max.	⁴ kg	2400	
Ejector stroke	mm	200	
Ejector force	kN	118	
"High Force" ejector force /stroke	kN/ mm	1216 / 20	
Lock-to-Lock Time	¹¹ s	~ 1.9	
Injection Unit		6000	
Screw diameter	mm	135	
Nozzle diameter	mm	32 / 38	
Nozzle contact surface radius	mm	38 / 45	
Injection piston diameter	mm	135	
Injection pressure	¹¹ bar	1235	
Shot weight, max.	¹² g	5350	
Throughput, max.	¹³ kg/h	1220	
General			
Weight injection side	t	17.01	
Weight clamping side (without mould)	t	19.41	
Weight post cooling and housing	t	3.95	
Take-out gripper load, max.	kg	250	
Total length	m	11.06	
Total width	m	4.39	
Total height	m	3.01	
Oil filling	l	840	
Oil quality	¹⁴	HLP 46, DIN 51524-2	
Cooling Circuit 1: Mould / Take-out			
Inlet temperature	°C	6 - 12	
Inlet pressure, max.	bar	10	
Pressure drop, min.	bar	5	
Flow rate, max.	¹⁵ m ³ /h	80 - 90	
Flange connection (internal thread)		2 x DN 50, 2 x 2"	
Cooling Circuit 2: Machine			
Inlet temperature, max.	¹⁶ °C	30 / 35	
Flow rate, max.	¹⁷ m ³ /h	7.2 / 3.5	
Inlet pressure, max.	bar	10	
Pressure drop, min.	bar	2	
Female thread	inch	G 1 1/4	
Compressed Air			
Inlet pressure	bar	8 - 10	
Flow rate, max.	¹¹ Nm ³ /h	75 - 110	
Hose connection	inch	1	
Electrical Connection		IEC	UL
Power supply 1 / 2	V	400 / -	400 / 480
Frequency 1 / 2	Hz	50 / -	60 / 60
Main power cross section 1	mm ²	3P+N+PE 2x95	3P+N+PE 2x50
Main power cross section 2	mm ²	-	3P+PE 2x70
Main power 1 / 2	kW	372 / -	150 / 222
Protection class, IEC 60529 / UL50		IP54 / Typ 3	IP54 / Typ 3

¹ depending on preform, mould & process

¹¹ PET with IV 0.8

¹² depending on mould

TS-PPF 304 (Ver.5.3)

² with Option "Water inlet temperature 35C"

¹³ hear or mould weights on request

¹⁴ zinc-free

Subject to technical alterations

Maintain values, create value

PET 프리폼 생산 시스템의 프리미엄 솔루션

Netstal은 효율적인 PET 프리폼 제조를 위해 완벽한 시스템 솔루션을 제공합니다.

기술적, 경제적, 친환경적 측면에서 최적의 솔루션을 개발하기 위해 고객과 함께하며, 축적된 경험과 전문성을 통해 최고의 가치를 제공합니다.

- 최고 생산성을 위한 초고속 사이클 타임
- 최대 품질과 내구성을 실현하는 정밀 기술
- 안정적 가동으로 단가 절감 극대화
- PET 및 재활용 소재 전반에 최적화된 가공 기술
- 맞춤형 설계 시스템으로 극대화된 투자 가치 실현
- 에너지 효율을 극대화한 친환경 솔루션 제공



한국 대리점 : (주) 대상 T&C
Email : sales@daesang-tnc.co.kr
Tel. 031-478-3761