



Highly-Efficient Solutions for the Production of Caps and Closures



Your best choice
NETSTAL



Closures

Achieve More with Less

Closure 생산은 안정된 공급력과 우수한 가동 효율을 동시에 요구하며, 비용 절감을 위해 낮은 에너지 소비와 효율적 생산이 필수적입니다. Netstal은 글로벌 경험과 첨단 기술로 이러한 요구를 충족하는 지속 가능한 솔루션을 제공합니다.

Netstal Elios 사출기 특징



생산성 극대화

최단 사이클 타임을 통해 장기간 연속 운전에서도 안정적인 생산 보장, 원가 절감과 가격 경쟁력 강화 실현



효율적인 에너지 비용 절감

운동 에너지 회수를 통해 가장 낮은 에너지 소비, 에너지 비용을 절감 효과와 생산 공정의 친환경 가치 극대화



Closure 생산에 최적화된 맞춤형 솔루션

Closure 전용 사출 성형기로, 효율적 생산을 위한 다양한 기능과 옵션을 제공하며 고객 요구에 맞춘 최적의 시스템 구성



안전하고 편리한 조작

새로운 Axos 컨트롤러와 Smart Operation 기능이 기본 장착되어 있어 누구나 쉽고 안전하게 기계 조작



장기적인 투자 가치 보장

수백만 회의 사이클에도 견딜 수 있는 내구성으로, 정밀하고 부드러운 동작으로 금형 손상을 최소화해 설비 투자 가치 보장



최적의 비용, 최고의 성능 Nestal 맞춤형 Closure 솔루션



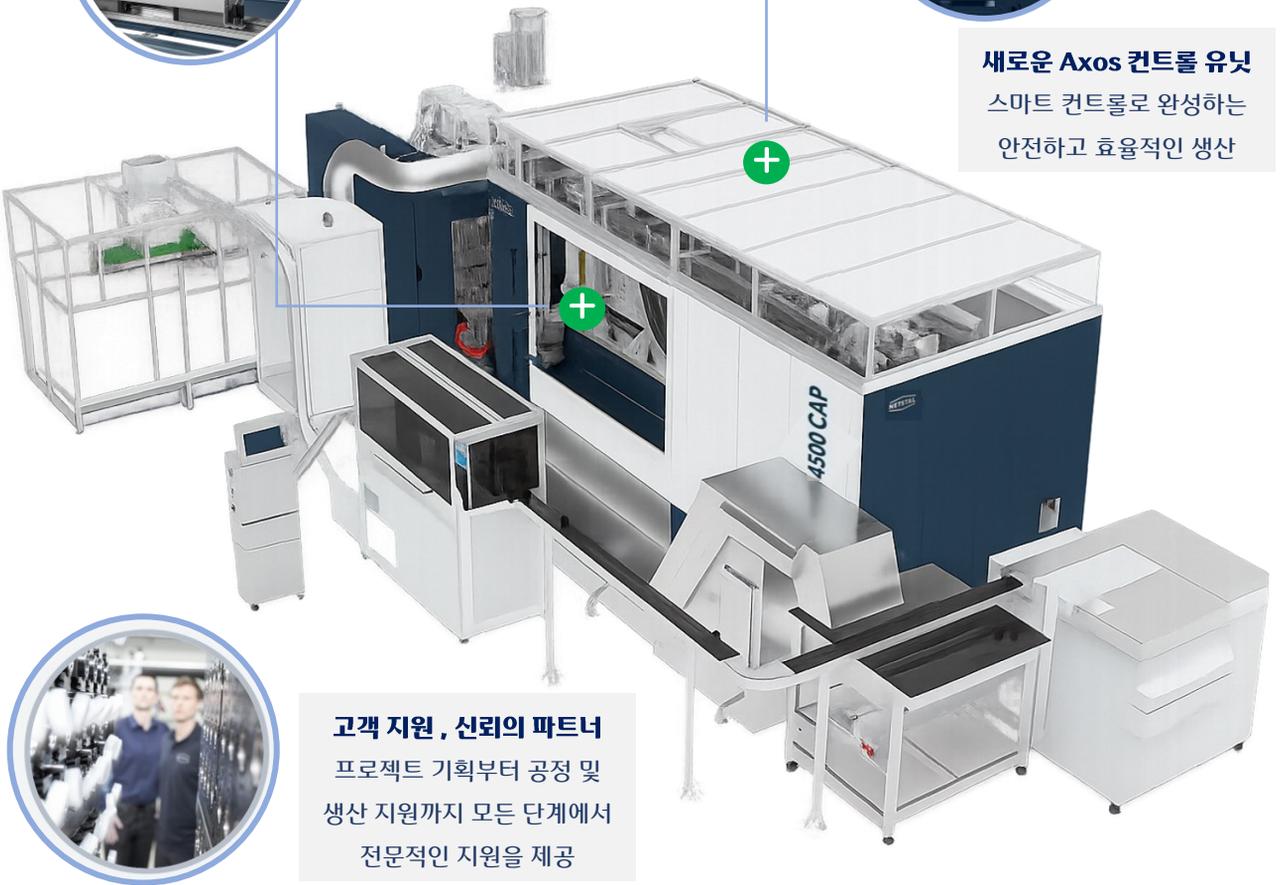
최적화된 공간 설계

다양한 표준 금형 규격에
맞춘 공간 설계와 운용의
편의성을 극대화



새로운 Axos 컨트롤 유닛

스마트 컨트롤로 완성하는
안전하고 효율적인 생산



고객 지원, 신뢰의 파트너

프로젝트 기획부터 공정 및
생산 지원까지 모든 단계에서
전문적인 지원을 제공

Netstal의 프리미엄 솔루션의 주요 장점

- 탁월한 효율성과 안정적 가동률로 생산 단가 최소화
- 공간 활용도를 높인 고성능 턴키 시스템
- 글로벌 최고 수준의 에너지 효율로 비용 절감
- 첨단 기술과 견고한 설계로 지속 가능한 생산성 극대화
- 스마트 컨트롤로 더욱 편리한 조작 패널
- 현장 상황과 요구에 맞춘 최적화 솔루션제공

Powerful, fast, high-precision

Powerful

High clamping forces and powerful injection enable the efficient production of state-of-the-art thin-walled packaging

Patented dual drive concept ensures maximum performance with low energy input

Fast

Fastest packaging machine on the market

Maximal output, best quality, lowest unit costs

High-precision

Stable and overall low-wear design engineering

Extremely accurate RFC injection control with dynamic control resolution to the millisecond



Symbol image (series)

Product comparison

		N 1000	N 2000	N 2900	N 4200	N 6000
	Injection unit					
	Shot weight (PS)	456 g	916 g	1350 g	1953 g	2712 g
Elios 4500	(820 x 820)					
Elios 5500	(920 x 920)					
Elios 6500	(1120 x 1120)					
Elios 7500	(1120 x 1120)					
Elios 8800	(1330 x 1330)					
Elios 10000	(1330 x 1330)					

Elios | 4500-6000

Clamping unit		4500
Clamping force	kN	4500
Opening force	kN	889
Distance between tiebars (h x v)	mm	820 x 820
Tie bar diameter	mm	138
Opening stroke	mm	803
Mould height I, min. - max.	mm	450 - 850
Mould height II, min. - max.	mm	650 - 1050
Mould height III, min. - max.	mm	850 - 1250
Mould weight, max.	¹⁾ kg	9'874
Mould weight moving platen, max.	¹⁾ kg	4'475
Ejector stroke max. Standard/Option	mm	200 / 200 / 120
Ejector force max. Standard/Option	kN	79.5 / 118.8 / 192
Retraction force max. Standard/Option	kN	48.7 / 70.7 / 129.3

Injection unit		6000	
Screw diameter	mm	90.0	100.0
Screw ratio L/D		27.1	24.3
Injection pressure	³⁾ bar	2'400	2'103
Screw stroke	mm	360	360
Stroke volume, max.	ccm	2290.2	2827.4
Shot weight (PS)	g	2197	2712
Injection velocity max. Standard	mm/s	730	
Injection velocity max. "High Power"	mm/s	1050	
Injection rate max. Standard	ccm/s	4644	5733
Injection rate max. "High Power"	ccm/s	6680	8247
Screw speed max.	min-1	300	
Torque max. Standard/Option	Nm	7250 / 7600	
Heating capacity	kW	84.8	84.8
Nozzle contact force	kN	270	
Nozzle movement stroke	mm	602	596

General Data

Drive power Standard	kW	68
Dry cycle / stroke	²⁾ s / mm	1.4 / 574

Dimensions and weights

	Layout	
Length	m	9.74
Width	m	2.45
Height	⁴⁾ m	2.55
Weight	t	36
Mould dimensions min. (h / v)	mm	410 / 410
Minimum clamping surface	cm ²	4'034

Drive units

Drive power	kW	68	83
Cooler capacity	kW	54	66
Oil tank capacity	l	660	660
Operating pressure	bar	250	250

¹⁾ Heavier mould weights on request
³⁾ Value could be technically limited

²⁾ According Euromap 6
⁴⁾ Dimension without Levelling Elements

Subject to technical alterations
 TS-NMB 350 Ver.9

Maintain values, create value

Closure 생산 효율 극대화를 위한 종합 솔루션

Netstal은 Closure 생산에 최적화된 완전한 시스템 솔루션을 제공하며,고객의 효율적 생산을 위한 전 과정 파트너십을 약속합니다.

기술적, 경제적, 친환경적 측면에서 최적의 솔루션을 개발하기 위해 고객과 함께하며,축적된 경험과 전문성을 통해 최고의 가치를 제공합니다.



- 최고 생산성을 위한 초고속 사이클 타임
- 최대 품질과 내구성을 실현하는 정밀 기술
- 안정적 가동으로 단가 절감 극대화
- 맞춤형 턴키 시스템으로 구현하는 경제적 효율성
- 탄소 배출을 최소화, 에너지 효율을 극대화한 친환경 솔루션 제공

한국 대리점 : (주) 대상 T&C
Email : sales@daesang-tnc.co.kr
Tel. 031-478-3761